

Формы металлические (кокили)**РЕБРА ЖЕСТКОСТИ****Размеры**Chill moulds. Ribs of rigidity.
Dimensions**ГОСТ
16238—70****Взамен
МН 752—60**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

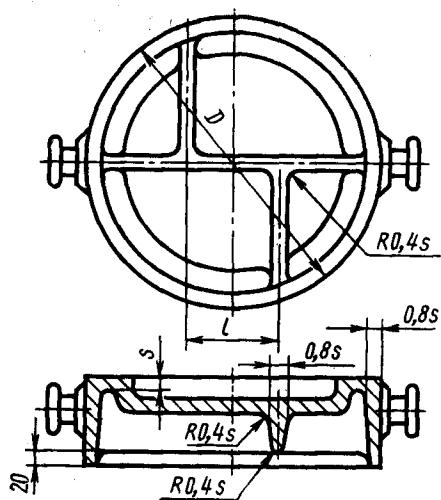
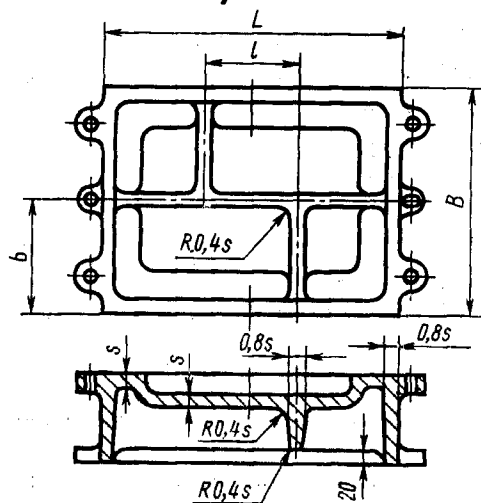
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

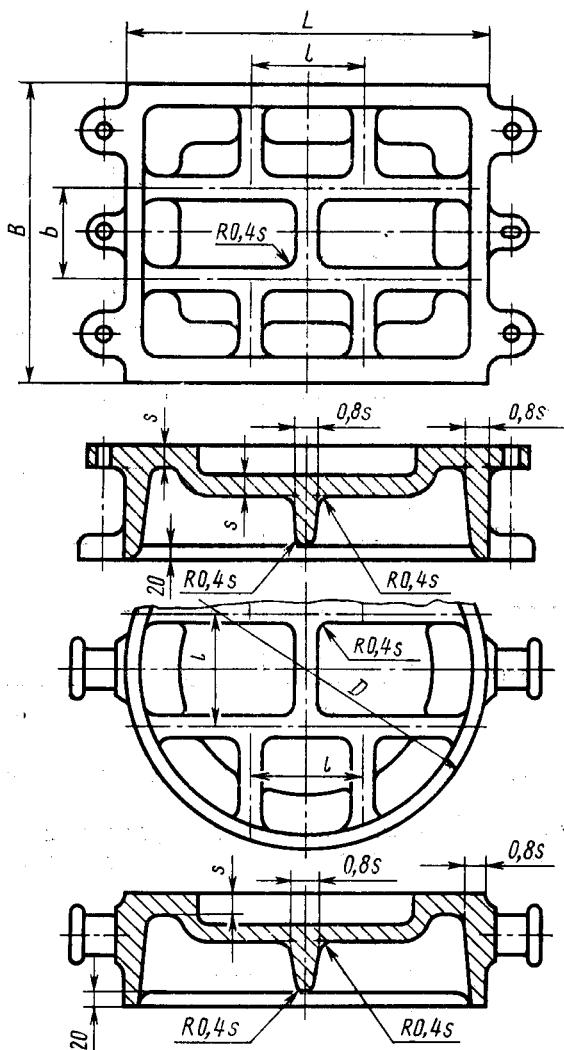
1. Настоящий стандарт распространяется на металлические формы (вытряхные, створчатые и с параллельным разъемом) и устанавливает размеры и расположение ребер жесткости.

2. Размеры и расположение ребер жесткости должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Для металлических форм
размером 400×320 и 500×400 мм



Для металлических форм
размером 630×500 мм и выше



| мм | | | |
|-------|------|-----|-----|
| $L=D$ | B | l | b |
| 400 | 320 | 100 | 160 |
| | 400 | | 200 |
| 500 | | 160 | |
| | 500 | | 160 |
| 630 | | 180 | |
| | 630 | | 180 |
| 800 | | 220 | |
| | 800 | | 220 |
| 1000 | | 300 | |
| | 1000 | | 300 |

3. s — толщина стенок металлических форм по ГОСТ 16237—70.

4. При установке приспособлений для удаления стержней и выталкивания отливок высота ребер жесткости определяется конструктивно.