

**Формы металлические [кокили]
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВЫТАЛКИВАНИЯ
ОТЛИВОК**

Конструкция и размеры

Chill moulds. Devices for push of castings.
Construction and dimensions

**ГОСТ
16247-70***

Взамен
**МН 758-60
0401-0100**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на приспособления для выталкивания отливок, применяемые в металлических формах с параллельным разъемом.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ
ДЛЯ ВЫТАЛКИВАНИЯ ОТЛИВОК**

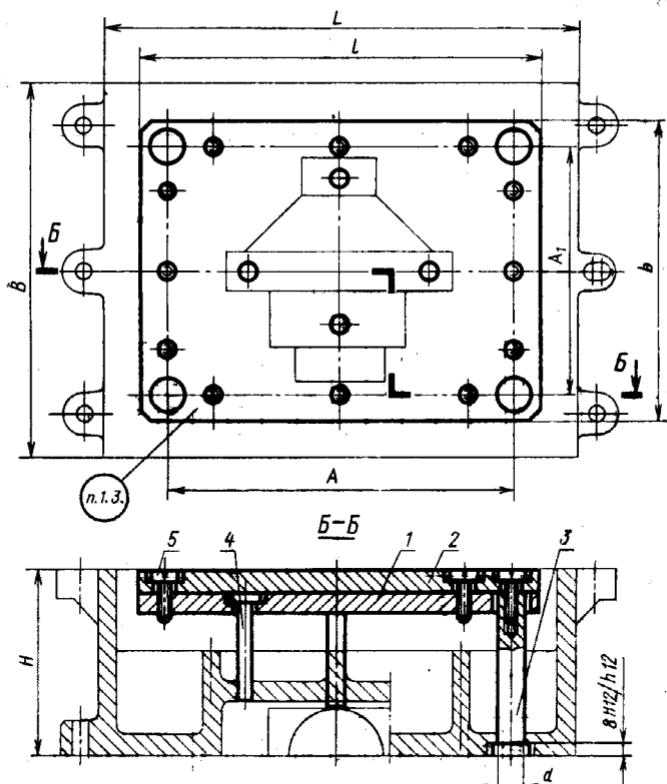
1.1. Конструкция и размеры приспособлений для выталкивания отливок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС № 1—1981г.)



Черт. 1

Таблица 1

Обозна- чение приспо- соблений	L	B	h	d (непр. отк.)	H12/b12)	Massa, kg	Размеры в мм		Количество	Обозначение деталей
							Дет. 1. Плинга вы- талкивателей	Дет. 2. Плинга опорная		
							1	1	4	16
0401-0101			60				4,11			0401-0101/003
0401-0102			80				4,20			0401-0102/003
0401-0103		200	100	140		0401-0101/001	4,25			0401-0103/003
0401-0104			125				4,34			0401-0104/003
0401-0105			160				4,46			0401-0105/003
0401-0106			200	180			4,60			0401-0106/003
0401-0107			200	60	12		5,08			0401-0101/003
0401-0108				80			5,15			0401-0102/003
0401-0109				100			5,22	0401-0107/001		0401-0103/003
0401-0110				200						0401-0104/003
0401-0111				125			5,31			0401-0105/003
0401-0112				160			5,43			0401-0106/003
0401-0113				200			5,57			0401-0107/003
0401-0114				250						0401-0108/003
0401-0115					80					0401-0109/003
0401-0116					100					0401-0110/003
0401-0117					125					0401-0111/003
0401-0118					160					0401-0112/003
0401-0119					200					0401-0113/003
					225					0401-0114/003
					250					0401-0115/003
					270					0401-0116/003
					300					0401-0117/003
					320					0401-0118/003
					320					0401-0119/003
					320					0401-0119/003

КОМПЛЕКСНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ И МАССА ПЛАСТИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ
ИЗГОТОВЛЕНЫ СО СВЕДЕНИЯМИ О ГОСТ 16246-70

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение присоединений	L	B	t	h	A	A ₁	Масса, кг	Количество		Обозначение деталей
								1	1	
0401-0120					100		9,98			0401-0108/003
0401-0121					125		10,10			0401-0109/003
0401-0122	320	250	250	14	225	225	10,20	0401-0119/001	0401-0110/003	M8×20,58,05
0401-0123					200		10,40			0401-0111/003
0401-0124					250		10,70			0401-0112/003
0401-0125					320	100	16,03			0401-0113/003
0401-0126						125	16,20			0401-0114/003
0401-0127					260	160	16,40	0401-0125/001	0401-0115/003	
0401-0128					290	200	16,60		0401-0116/003	
0401-0129					250		16,97		0401-0117/003	
0401-0130	400	340	—		320	16	17,40		0401-0118/003	
0401-0131					340	100	22,03		0401-0113/003	
0401-0132						125	22,20		0401-0114/003	
0401-0133					340	160	310	0401-0131/001	0401-0115/003	
0401-0134					400	200	22,60		0401-0116/003	
0401-0135						250	22,97		0401-0117/003	
0401-0136						320	23,40		0401-0118/003	
0401-0137	500	430	330	100	18	400	35,70	0401-0137/001	0401-0119/003	
0401-0138							35,87		0401-0120/003	M12×32,58,05

Продолжение табл. 1

Обозна- чение приспо- соблений	L	B	l	b	H	d (недр. отр.) H12/b12)	Размеры в мм	Масса, кг	Количество			
									1	1	2	4
О обозначение деталей												
0401-0139					160		36,15					
0401-0140					200		36,50					
0401-0141	400	330	250		300	36,86	0401-0137/001	0401-0137/002				
0401-0142					320		37,40					
0401-0143					400		37,50					
0401-0144					100		45,98					
0401-0145					125	400	46,16					
0401-0146					160		46,43					
0401-0147					200	400	46,75	0401-0144/001	0401-0144/002			
0401-0148					250		47,15					
0401-0149					320		47,71					
0401-0150					400		47,84					
0401-0151					500		51,93					
0401-0152						125						
0401-0153						160	52,28					
0401-0154						200	52,60					
0401-0155						250	53,16					
0401-0156						300	53,84					
0401-0157						400	54,60					
						530	530	125				
						490	68,90	0401-0157/001	0401-0157/002			

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозна- чение приспо- соблений	Измеряемое	L	B	l	b	H	d (H12/b12) откл. нм)	A	A ₁	Масса, кг	Количество				Обозначение деталей	
											Дет. 1. Плыта вы- талкивателей	Дет. 2. Плыта опорная	Дет. 3. Контр- тольятель	Дет. 4. Выталкиватель	Дет. 5. Винт	
0401-0158											69,30					0401-0127/003
0401-0159											69,60					0401-0128/003
0401-0160		630		530	250	20	490	490	490		70,16	0401-0157/001	0401-0157/002			0401-0129/003
0401-0161											79,84					0401-0130/003
0401-0162											71,60					0401-0131/003
0401-0163											108,70					0401-0132/003
0401-0164											109,20	0401-0163/001	0401-0163/002			0401-0133/003
0401-0165											109,80					0401-0134/003
0401-0166											110,60					0401-0135/003
0401-0167											111,70	0401-0161/001	0401-0161/002			0401-0136/003
0401-0168											112,80					0401-0137/003
0401-0169											114,40					0401-0138/003
0401-0170											144,70					0401-0132/003
0401-0171											145,30					0401-0133/003
0401-0172											145,90	0401-0170/001	0401-0170/002			0401-0134/003
0401-0173											146,60					0401-0135/003
0401-0174											147,70					0401-0136/003
0401-0175											148,90					0401-0137/003
0401-0176											150,50					0401-0138/003

Конструкторское бюро инженеров № 0401-0458 по ГОСТ 16246-70
Зарегистрировано в Комитетом по стандартам и измерительной технике СССР
документом № 0401-0301 из 0401-0458 по ГОСТ 16246-70

Продолжение табл. 1

Обозна- чение приспо- собления	L	b	H	d (мм) откл. до $H_{12}/612$	A	A_1	Масса, кг	Плиты вы- талкивателей	Размеры в мм			Количество	Обозначение деталей	Дет. 4. Выталкиватель ГОСТ 16246—70	Дет. 5. Винт ГОСТ 1491—80
									Дет. 1. Плиты вы- талкивателей	Дет. 2. Плита опорная	Дет. 3. Контр- тожатель				
0401-0177					160		180,10						0401-0138/003		
0401-0178					200		180,70						0401-0140/003		
0401-0179					250		181,90	0401-0177/001					0401-0141/003		
0401-0180					660	320	183,40						0401-0142/003		
0401-0181					400		185,60						0401-0143/003		
0401-0182					500		188,20						0401-0144/003		
0401-0183				860	—	32	800						0401-0138/003		
0401-0184					160		233,80						0401-0140/003		
0401-0185					200		234,40						0401-0141/003		
0401-0186					250		235,60	0401-0183/001					0401-0142/003		
0401-0187				1000	860		320		237,10				0401-0143/003		
0401-0188					400		400		239,30				0401-0144/003		
					500		500		241,90						

Пример условного обозначения приспособления для выталкивания
 $l = 200$ мм; $b = 160$ мм и $H = 60$ мм:

Приспособление 0401-0101 ГОСТ 16247—70

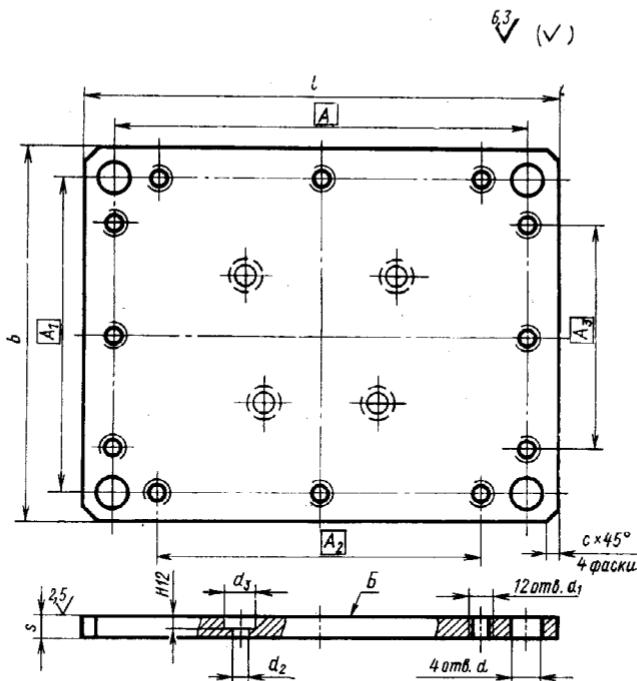
(Измененная редакция, Издм. № 1).

1.2. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.

1.3. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры плиты выталкивателей должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Обозначение плиты	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	<i>d₁</i> (пред. откл. по ГОСТ)	<i>d₁</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>A₃</i>	<i>c</i>	Масса, кг	Размеры в мм	
												<i>d</i> (пред. откл. по ГОСТ)	<i>d₂</i>
0401-0101/001	200	160	8	12	M6	180	140	150	110		1,94		
0401-0107/001		200					180			150	8	2,43	
0401-0113/001	250	210	10	14	M8	225	185	190			4,00		
0401-0119/001		250					225			190		4,78	
0401-0125/001	340	260	12	16	M10	310	239	260	180		7,80		
0401-0131/001		340					310			260		10,70	
0401-0137/001	430	330		18	M12	400	300		250			17,40	
0401-0144/001		430		16			400			350		22,80	
0401-0151/001	530	400					360			290		24,30	
0401-0157/001		530		590			490			420		32,80	
0401-0163/001		690	510				25	M16	490		16		53,35
0401-0170/001		690	690				20			630	540		71,40
0401-0177/001		860	690				32	M20	800	690	500		87,60
0401-0183/001		860	860						800	700	700	25	114,50

Пример условного обозначения плиты выталкивателей 0401-0101/001 ГОСТ 16247-70

Плита

2.2. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H 14$, валов — $h 14$, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,3 мм (допуск зависиткий).

2.5. Неплоскостьность поверхности B не более 0,2 мм.

2.6. Количество отверстий для установки выталкивателей, показанных на черт. 2 условно, а также расположение отверстий определяется конструктивно.

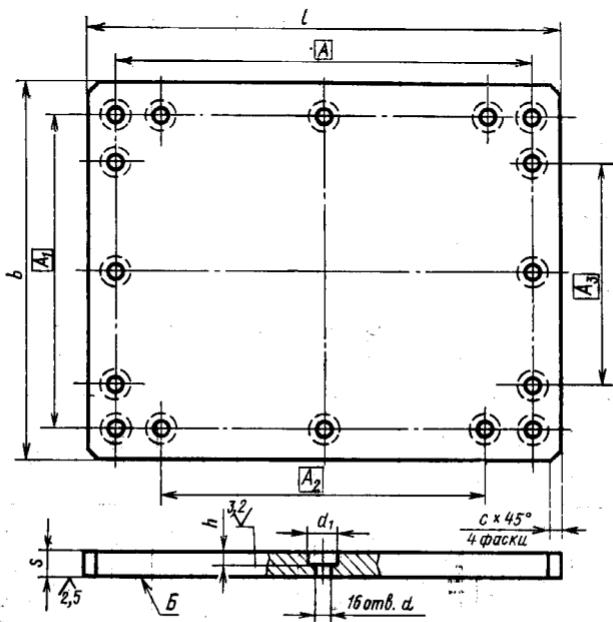
2.7. Резьба — метрическая с углом профиля 60°. Поле допуска 7 H — по ГОСТ 16093—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПОРНОЙ ПЛИТЫ (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры опорной плиты должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

\checkmark (✓)



Черт. 3

Таблица 3

Обозначение плиты	I	b	s	d	d ₁	h	A	A ₁	A ₂	A ₃	c	Размеры в мм	
												1	2
0401-0101/002	200	160	8	7	12	4	180	140	150	110	110	1,92	
0401-0107/002		200					180			150	8	2,40	
0401-0113/002	250	210	10	10	15	5	225	185	190			3,80	
0401-0119/002		250					225			190		4,56	
0401-0125/002	340	260	12	12	18	6	310	230	260	180		7,60	
0401-0131/002		340					310	310		260	10	10,50	
0401-0137/002	430	330			15	20	7	400	300	350		250	
0401-0144/002		430		16				400			350		22,40
0401-0151/002	530	400					490	360	420		290		24,00
0401-0157/002		530					490			420		420	
0401-0163/002	680	510			19	28	9					16	
0401-0170/002		680						630			350		32,00
0401-0177/002	860	690			20				630		540		52,70
0401-0183/002		860							600	700	500		70,67
									800		700		86,70
												25	
												113,50	

Пример условного обозначения опорной плиты $I = 200$ мм; $b = 160$ мм:

Плита опорная 0401-0101/002 ГОСТ 16247-70

3.2. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H 14$, валов — $h 14$, остальных — $\pm \frac{IT^{15}}{2}$.

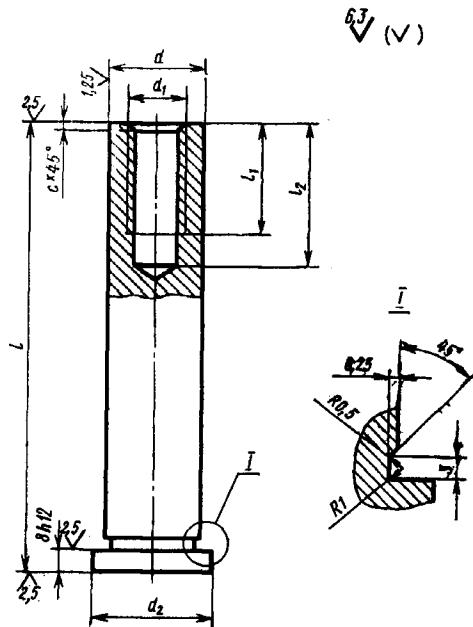
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,3 мм (допуск зависиткий).

3.5. Неплоскостность поверхности B не более 0,2 мм.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОНТРТОЛКАТЕЛЯ (деталь 3)

4.1. Конструкция и размеры контртолкателя должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение контроллатора	<i>d</i> (пред. откл. по б12)	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>l</i> (пред. откл. по б8)	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>c</i>	Масса, кг	
0401-0101/003	12	M6	18	52	16	20	1,0	0,048	
0401-0102/003				72				0,065	
0401-0103/003				92				0,082	
0401-0104/003				117				0,105	
0401-0105/003				152				0,136	
0401-0106/003				192				0,171	
0401-0107/003				70				0,081	
0401-0108/003				90				0,105	
0401-0109/003				115				0,135	
0401-0110/003				150				0,177	
0401-0111/003	14	M8	20	190	20	25	1,0	0,225	
0401-0112/003				240				0,285	
0401-0113/003				88				0,128	
0401-0114/003				113				0,167	
0401-0115/003				148				0,222	
0401-0116/003				188				0,280	
0401-0117/003				238				0,363	
0401-0118/003				308				0,473	
0401-0119/003				84			1,6	0,151	
0401-0120/003				109				0,195	
0401-0121/003				144				0,264	
0401-0122/003		M12	25	184	32	36		0,344	
0401-0123/003				234				0,442	
0401-0124/003				304				0,582	
0401-0125/003				324				0,616	
0401-0126/003				109				0,214	
0401-0127/003				144				0,301	
0401-0128/003	20	M16	28	184	35	42	2,0	0,397	

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение контртолкателей	d (пред. откл. по $b12$)	d_1	d_2	l (пред. откл. по $h8$)	l_1	l_2	c	Масса, кг
0401-0129/003	20		28	274		35	2,0	0,520
0401-0130/003				304				0,692
0401-0131/003				384				0,880
0401-0132/003				105				0,349
0401-0133/003				140				0,482
0401-0134/003				180				0,636
0401-0135/003		M16	32	230				0,828
0401-0136/003				300				1,095
0401-0137/003				380				1,390
0401-0138/003				480				1,780
0401-0139/003	32	M20	40	140		50	2,5	0,887
0401-0140/003				180				1,027
0401-0141/003				230				1,340
0401-0142/003				300				1,700
0401-0143/003				380				2,250
0401-0144/003				480				2,900

Пример условного обозначения контртолкателя
 $d=12$ мм; $l=52$ мм:

Контртолкатель 0401-0101/003 ГОСТ 16247—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Материал: сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4.3. HRC—45... 50.

4.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H 14$, валов — $h 14$, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Резьба — метрическая с углом профиля 60°. Поле допуска 7 H — по ГОСТ 16093—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).