

Формы металлические (кокили)

РУКОЯТКИ

Конструкция и размеры

Chill moulds. Handles.

Construction and dimensions

ГОСТ
16244-70*Взамен
МН 756-60
0298-0470

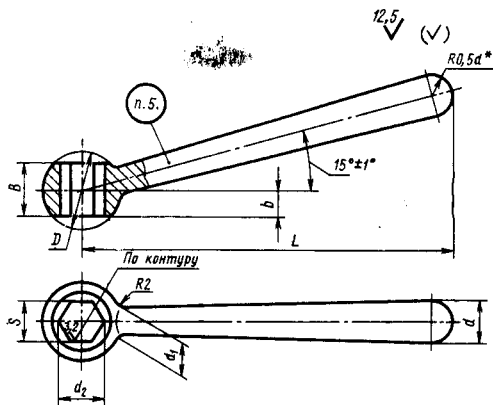
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на рукоятки, применяемые в эксцентриковых приспособлениях для удаления стержней в металлических формах.

2. Конструкция и размеры рукояток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС № 1-1981г.)

Размеры в мм

| Обозначение рукояток | Приме- няе- мость | L | D | d | d ₁ | d ₂ | B | b | s (пред. откл. по Н12) | Масса, кг |
|-------------------------|-------------------------|-----|----|----|----------------|----------------|----|----|---------------------------------|-----------|
| 0298-0471 | | 200 | 45 | 25 | 20 | 21,9 | 32 | 14 | 19 | 0,80 |
| 0298-0472 | | 250 | 55 | 28 | 22 | 31,2 | 36 | 17 | 27 | 1,25 |
| 0298-0473 | | 320 | 65 | 32 | 25 | 36,9 | 40 | 19 | 32 | 2,10 |
| 0298-0474 | | 400 | 75 | 36 | 28 | 41,6 | 45 | 20 | 36 | 3,40 |

Пример условного обозначения рукоятки L = 200 мм:

Рукоятка 0298-0471 ГОСТ 16244—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — h 14; остальных — $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.